



S1 - S2

PVC-U

Електромагнітні клапани



S1 – S2 DN 4÷15

е та е о о о
а а н о н о ено н
а ан о ом
о о ен а то ан о
от е т е о о т
а анн та
тано енн т нен
о то а

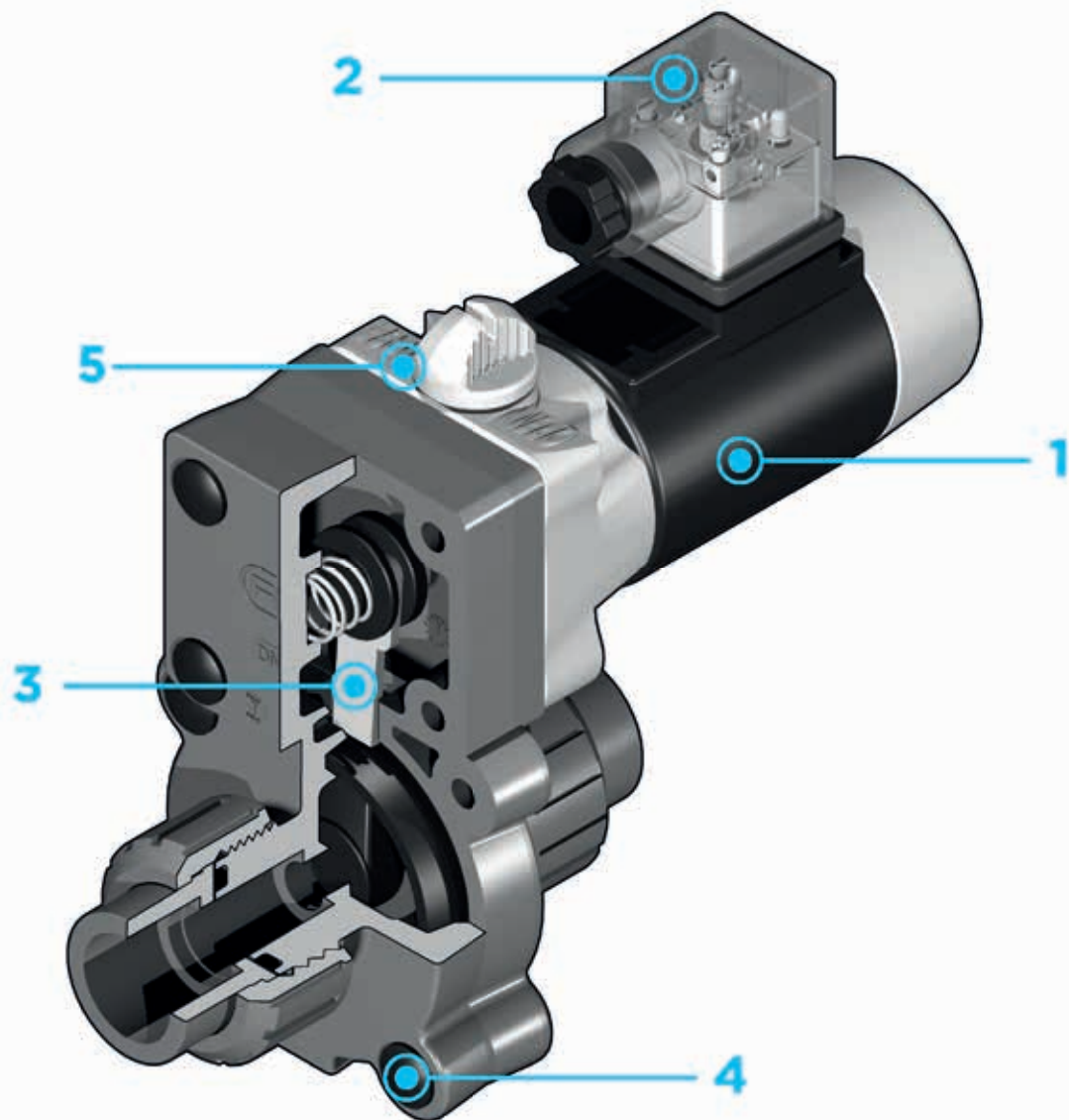
а тно т мета е
ета е онта т но а о
о н нм е е о ем
а ан мож т
а то о ат о от
а е н м нам

еа не енн тем
а

Д

- Двохходовий корпус з Р
- Гнучкість монтажу та простота обслуговування високопродуктивний електропривід солено дного клапана розрахований на понад мільйонів иклів роботи без обслуговування
- Регульована котушка кругового перерізу з класом захисту Р
- Вбудований ручний дублер з можливіст встановлення у різних положеннях
- щільнення з EP або та важіль з нержаві чо сталі
- Електричний роз'єм у стандартній комплекта і вкл чає світлодіодний індикатор та випрямляч для котушки змінного струму

Технічні характеристики – S1, S2	
Конструкція	двохходовий солено дний клапан
Діапазон розмірів	S12: DN 4–6–8 S22: DN 8–10–15
Температурний діапазон	0 °C ÷ 50 °C
Стандарти з'єднання	Клейове з'єднання: EN ISO 1452, EN ISO 493, ISO 727 DIN 8063, ASTM D2467, BS 4346-1, ISO 727-2. Can be coupled to pipes according to ISO 161/1, DIN 8062, ASTM D1 1785/76, BS 3506, BS 3505 Різьбові з'єднання: ISO 228-1, DIN 2999, ASTM D 2467 (NPT), BS 21, BS 10226, ISO 7-1
Матеріал корпусу	PVC-U
Матеріал ущільнень	EPDM, FKM



1 Гнучкість монтажу та простота обслуговування високопродуктивний електропривід солено дного клапана розрахований на понад мільйонів циклів роботи без обслуговування Регульована котушка кругового перерізу з класом захисту Р

2 Електричний роз'єм стандартній комплекта і вкл чає світлодіодний індикатор та випрямляч для котушки змінного струму

3 щільнення з EP або та важіль з нержаві чо сталі

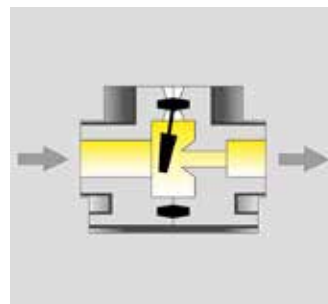
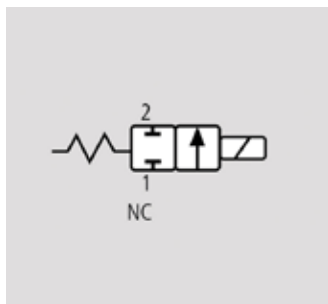
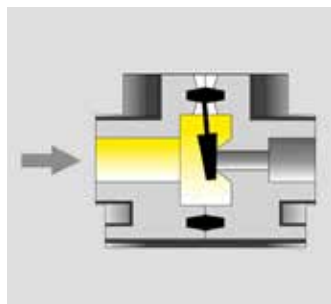
4 ідходить для використання з агресивними рідинами немає металевого компонента що контактує з рідиною або зовнішнім середовищем сі гвинти покриті захістними пробками PE

5 варійне відкл чення

Варіанти керування

2/2 NORMALLY CLOSED

Off



Е

характеристики

TYPE S12 2- Д
О Т Н Т а ан

DN	4	6	8
PN	6	4	2
Kv(l/min)*	6.7	12.1	15.3

TYPE S22 Д
О Т Н Т а ан

DN	8	10	15
PN	6	4	2
Kv(l/min)*	27.5	34.2	58.3

* Q flow of litres per minute of water at a temperature of 20°C that will generate Δp= 1 bar pressure drop at a certain valve position.
The values shown in the table are calculated with the valve completely open.

а а н
а а те т

унк іональні характеристики	заслінка з важелем
ері та двооходове керування	NC
атеріл корпусу	PVC-U
атеріал ущільнень	EPDM або FKM.
аксимальна температура навколишнього середовища	50° C
аксимальна в'язкість робочо рідини	38 cSt
Режим роботи	100% ED
ас закриття	~ 20 ms
ас відкриття	~ 20 ms
апруга змінного струму	24V - 110V* - 230V
	50-60 Hz
апруга постійного струму	24 V
Допустиме відхилення напруги	± 10%
S12 поживана потужність	10 W
S22 поживана потужність	20 W
Електрозахист	IP 65
Electrical connection	DIN 43650 connector with LED (I)
Клас нагрівостійкості котушки	F (155°C)
онтаж	будь якому положенні
	обертання котушки на

S1 – S2
PVC-U
Д

КОДУВАННЯ

P K EP K 3

[illegible]

Приклад: S12IV0616E024C Двохходовий солено дний клапан серія звар ванна ущільнення EP напруга

з'єднання корпус Р розчинне

Габаритні розміри

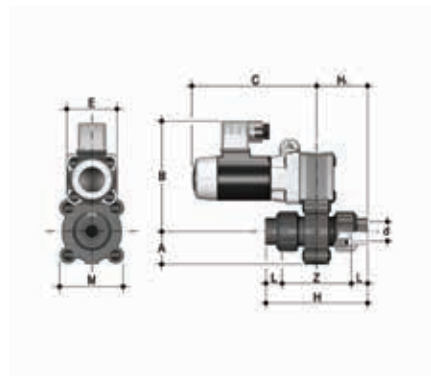
S1 – S2 PVC-U



S12IV

Двохходові солено дні клапани з накидними гайками для клейового з’єднання
уник ія ормально закритий

d	DN	A	B	C	H	H ₁	L	Z	E	M	g	EPDM Code	FKM Code
10	4-6-8	24	100	103	84	42	12	60	42	52	400	See code page	See code page
12	4-6-8	24	100	103	84	42	12	60	42	52	400	See code page	See code page
16	4-6-8	24	100	103	88	44	14	60	42	52	400	See code page	See code page

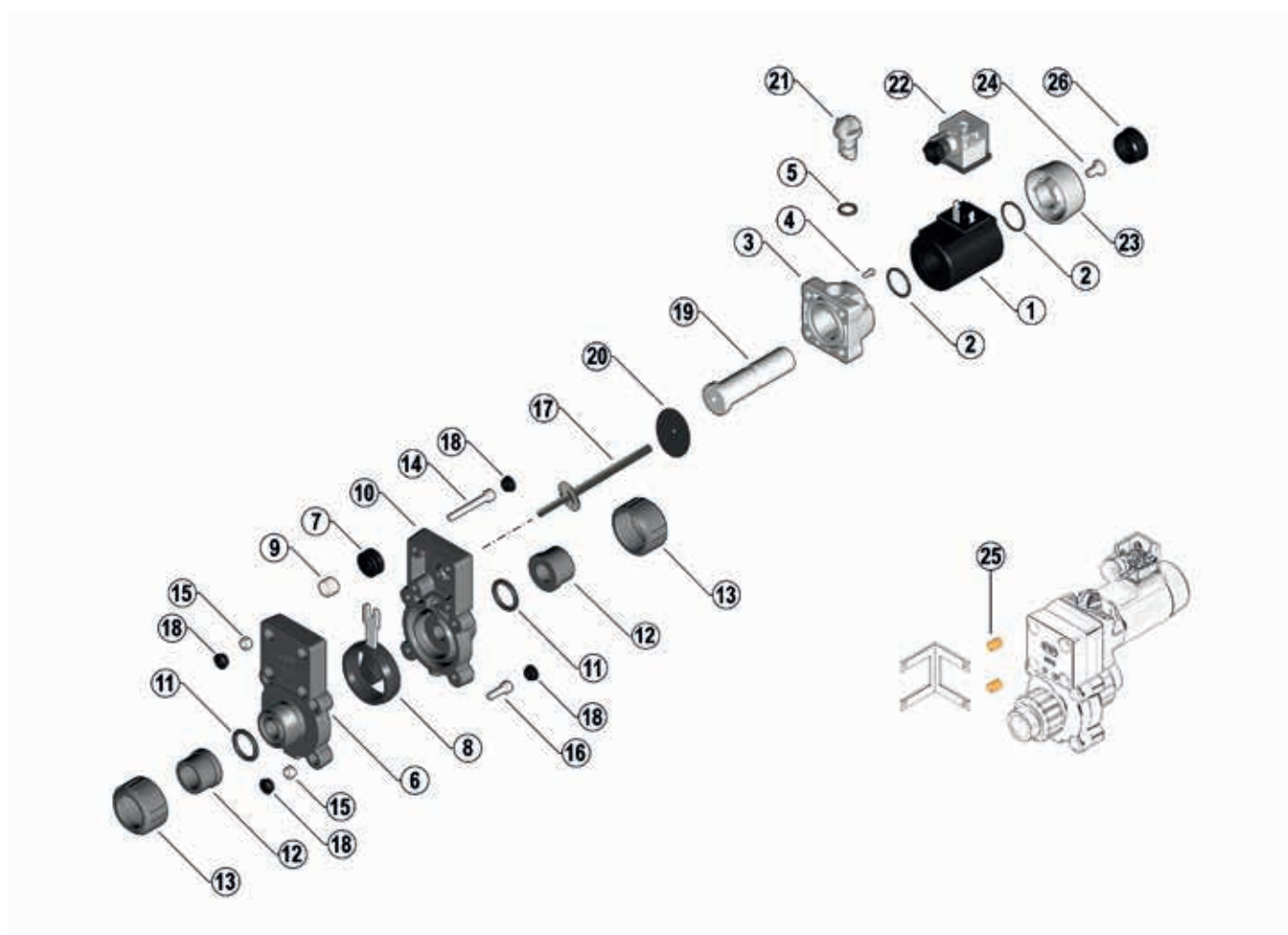


S22IV

Двохходові солено дні клапани з накидними гайками для клейового з’єднання
уник ія ормально закритий

d	DN	A	B	C	H	H ₁	L	Z	E	M	g	EPDM Code	FKM Code
16	8-10-15	34	115	130	99	50	14	71	54	67	1000	See code page	See code page
20	8-10-15	34	115	130	103	52	16	71	54	67	1000	See code page	See code page

К Д В



- | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|--|
| 1 Котушка (PA-GR - 1)* | 10 Нижня половина корпусу (PVC - 1) | 19 Виконавчий механізм (нерж сталь- 1) |
| 2 O-Ring (EPDM - 2)* | 11 O-Ring (EPDM - FKM - 2)* | 20 Діафрагмове ущільнення (VMQ-1) |
| 3 Корпус ручного дублера (PP-GR - 1) | 12 Кінцевий з'єднувач (PVC-U - 2) | 21 Ручний дублер (PP-GR - 1) |
| 4 Гвинт нерж сталь - 1) | 13 Задня гайка (PVC-U - 2)* | 22 Електричний роз'єм (1)* |
| 5 O-Ring (EPDM - 1)* | 14 Кріпильні гвинти (нерж сталь- 4) | 23 Кожух котушки(PP-GR - 1) |
| 6 Верхня частина(PVC-U - 1) | 15 Кріпильні винти (нерж сталь- 8) | 24 Гвинт кріплення кожуха (нерж сталь |
| 7 Кінцева частина пруж (PP-GR - 1) | 16 Гвинти (нерж сталь - 4) | 25 Гайки кріплення (латунь - 2) |
| 8 Заслінка (EPDM-FKM - 1)* | 17 Шпindel (нерж сталь- 1) | 26 Захисна заглушка (PE - 1) |
| 9 Зворотна пружина (нерж сталь- 1) | 18 Захисна заглушка (PE - 8) | |

* Запасні частини
матеріал з якого виготовлена деталь та кількість у комплекті вказані в дужках

Демонтаж

Відкрутіть накидні гайки витягніть клапан із системи та зніміть ущільнювальні кільця

Зніміть захисну заглушку відкрутіть гвинт кріплення котушки і зніміть кожух котушки

Зніміть котушку та ущільнювальні кільця

Зніміть захисні заглушки та гвинти

Від'єднайте виконавчий механізм від клапана та зніміть шток і діафрагмове ущільнення

Відкрутіть стопорний гвинт і зніміть ручний дублер та ущільнювальне кільце Вийміть виконавчий механізм із корпусу дублера

Відкрутіть гвинти і роз'єднайте дві половини корпусу витягнувши заслінку

Вийміть зворотну пружину з кінцевої частини пружини та саму кінцеву частину пружини з заслінки

Монтаж

Встановіть кінцеву частину зворотної пружини на шток заслінки і надіньте пружину на кінцеву частину зворотної пружини

Розмістіть заслінку на верхній половині корпусу переконавшись, що пружина правильно розташована у своєму гнізді

З'єднайте дві половини корпусу рівномірно затягуючи гвинти відповідно до рекомендованого моменту затягування в інструкції

Після встановлення заслінки вставте виконавчий механізм у корпус дублера

Встановіть ущільнювальне кільце на ручний дублер і затягніть стопорний гвинт переконайтесь, що дублер вільно обертається і переведіть його в положення закрито

Вставте шток у отвір виконавчого механізму розмістіть ущільнення у гнізді корпусу дублера

Знову зберіть виконавчий механізм із корпусом клапана рівномірно затягнувши гвинти відповідно до рекомендованого моменту затягування в інструкції

Знову встановіть захисні заглушки розмістіть котушку кожух котушки і затягніть гвинт відповідно до максимально допустимого моменту затягування в інструкції Встановіть захисну заглушку



М т а під час монтажу рекомендується змащувати гумові ущільнення не застосовувати мінеральні оливи оскільки вони агресивно впливають на EPDM

Додаткові рекомендації

Робоча рідина повинна бути чистою без завислих частинок перед клапаном рекомендується встановити фільтр

Для кріплення до системи можна використовувати довгі кріпильні гайки

Електропідключення соленої дії можуть працювати на постійному струмі або випрямленому змінному Для версій обов'язково використовувати випрямляч який входить у комплект із роз'ємом

ОФІЦІЙНИЙ ПРЕДСТАВНИК FIP В УКРАЇНІ

«ВОДООБРОБКА ТА ОБЛАДНАННЯ»

м.Київ, вул. ВЯТОШИНСЬКА а

Тел. +38 (067) 242-34-32

Тел. +38 (098) 009-08-50

info@pvcpipe.ua

www.pvcpipe.ua



FIP Formatura Iniezione Polimeri

Loc. Pian di Parata, 16015 Casella Genova Italy Tel. +39 010 9621.1

Fax +39 010 9621.209

info.fip@aliaxis.com

www.fipnet.com

