

# Трубы из непластифицированного ПВХ

## Инструкция по монтажу трубопроводов из ПВХ



Трубы из непластифицированного ПВХ были разработаны для посадки с натягом. Хотя клей для ПВХ обладает хорошими герметизирующими свойствами, не следует увеличивать зазор между трубой и фитингом. Соединение при помощи клея представляет собой быстрый и простой способ создания прочных, герметичных соединений.

Клей для ПВХ действует путем химического размягчения соединяемых поверхностей. Прочность соединения значительно снижается, если данные поверхности плохо очищены или не подготовлены надлежащим образом.

Применение специального клея для ПВХ **обязательно**.

Вы должны строго следовать процедуре, описанной ниже.

### Процедура

1. С помощью роликового трубореза труба ровно обрезается. В качестве альтернативы (а также для труб большего диаметра) допускается использование ножовки для пластика, однако в этом случае стружки и пыль могут попасть внутрь системы.



2. Снимите фаску, используя станок для снятия фаски. Фаски должны иметь угол 45° и размер от 3 мм до 5 мм, в зависимости от размера трубы.



3. Измерьте глубину фитинга (до внутреннего выступа). Эта метка будет использоваться для контроля полной вставки трубы в муфту или фитинг.





4. Убедитесь, что соединяемые поверхности –чистые и сухие. Аккуратно прочистите поверхности при помощи очистителя, нанося его на чистую от пыли бумажную или тканевую салфетку.



5. Используя чистую кисть, нанесите клей на трубу и фитинг. Соединяемые поверхности должны быть полностью покрыты клеем. Он должен наноситься кистью соответствующего размера. Важно наносить клей быстро для того, чтобы во время сборки не понадобилось применение излишних физических усилий. При нанесении растворителя кистью, ее диаметр должен быть примерно равен половине диаметра соединяемой трубы – до 2½" (63мм) на пол-литровую банку склеивающего растворителя и до 3" (75мм) на литровую банку.



6. Плотно вставьте трубу в фитинг непосредственно после нанесения растворителя. Не перекручивайте. Подержите трубу и фитинг в руках нескольких секунд: для труб размером от ¾" или 16мм и до 1 минуты для труб размеров 8" или 225мм и выше. Правильное нанесение необходимого количества клея создаст аккуратную кромку раствора по краю фитинга и трубы. При работе в низких температурах, убедитесь, что на местах соединения отсутствует влага и лёд.



7. Удалите лишний клей с внешней поверхности соединения.

8. Убедитесь, что труба полностью вставлена в гнездо, используя предварительно сделанную метку.

9. Не касайтесь соединения примерно 10 минут, затем продолжите сборку. Позвольте раствору высохнуть, прежде чем испытывать систему под давлением.

10. Закройте банки клея и очистителя крышками.

### ОСТОРОЖНО

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ применение рядом с открытым источником огня.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ курить в рабочей зоне
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать в непроветриваемых помещениях
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить соединение под дождём или в условиях высокой влажности
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать загрязненные щетки
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ загрязнённые или замасленные салфетки
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать одни и те же щетки для разных видов клея
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ разбавлять или сцеживать растворитель
- Следуйте всем правилам безопасности при работе с клеем для ПВХ и очистителем
- Перед работой обязательно надевайте защитную одежду

### Замечания

1. Монтаж трубопроводной системы ПВХ должен осуществляться только с использованием специальных клеев для ПВХ и в соответствии с данной инструкцией.

2. Для труб размером 6" или 160мм и выше используйте широкие 3" кисти и литровые банки клея ПВХ.

3. Для достижения необходимой скорости нанесения для труб размером 4" или 125мм и выше клей должен наноситься одновременно на трубу и на фитинг двумя людьми.

### Время высыхания

Время высыхания будет зависеть от плотности соединения, количества нанесённого клея, температуры окружающей среды и давления. Рекомендуется соединения диаметром до 8"/225мм оставлять для сушки на 24 часа, диаметром 10" и 12"/250мм и 315мм как минимум на 48 часов. Эти рекомендации даны для температур от 10 °С до 40 °С. При сушке при более низких температурах потребуются более продолжительное время высыхания.

В случае необходимости проведения оперативных испытаний на герметичность, допускаются следующие режимы рабочего давления (температура окружающей среды от 10°С до 40 °С, температура транспортируемой жидкости, не превышает 20°С):

Размеры	Время высыхания
До 4"/до 125мм	1,0 час/бар
5" - 6"/140мм - 160мм	1,5 часа/бар
8"/200мм - 225мм	2,0 часа/бар
10 - 12"/250мм - 315мм	минимум 30 часов

Замечание – Минимальный период высыхания не должен быть меньше 1 часа.